

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Фильтр сетчатый

Фигура 823

Содержание:

1. Общие сведения
  - 1.1. Обозначение
  - 1.2. Назначение
  - 1.3. Документы соответствия
2. Технические характеристики
3. Материалы
4. Размер
5. Монтаж и эксплуатация
6. Техническое обслуживание
7. Транспортировка и хранение
8. Гарантийные условия



### 1. Общие сведения

Наименование изделия	Фильтр сетчатый
Фигура	823
Изготовитель	Zetkama Spółka Akcyjna
Адрес изготовителя	Poland, ul. 3 Maja 12, 57-410 Ścinawka Średnia Польша, ул. 3 Мая 12, 57-410 Сцинавка Средня
Артикул (обозначение)	
Дата производства	
Количество, шт.	

#### 1.1. Обозначение

Обозначение (артикул) имеет буквенные и цифровые символы.

Фигура	Материал корпуса	Номинальный диаметр, мм	Номинальное давление, бар	Исполнение
823	X	XXX	X	XX

Пример обозначения: **823A050C10**

Где,

- 823 - фигура оборудования;
- A - материал корпуса;
- 050 - условный диаметр, мм;
- C - условное давление, бар;
- 10 - исполнение.

#### 1.2. Назначение

Фильтры сетчатые служат для защиты и очистки потока среды. Фильтры предотвращают от попадания частиц и загрязнений оборудование, установленное в системе (насосы, регулирующие арматуры, манометры и др.). Фильтр задерживает загрязнения, размеры которых не превышают размер глазков сеток. Для удаления с жидкостью ферромагнитических частиц нужно использовать магнитные вставки,

которые устанавливаются внутри сетки.

Фильтры предназначены для систем водоснабжения, теплоснабжения, холодоснабжения, кондиционирования и промышленности.

При подборе арматуры к конкретной среде необходимо воспользоваться «Таблицей агрессивных сред» которая размещена на сайте производителя.

Возможно исполнение:



Стандарт

DN	Исполнение
10-50	<b>10</b> – Глазок сетки 1,00 мм; 45 глазков/см <sup>2</sup>
65-80	<b>09</b> – Глазок сетки 1,25 мм; 28 глазков/см <sup>2</sup>
10-50	<b>30</b> – Глазок сетки 1,00 мм; 45 глазков/см <sup>2</sup> с магнитной вставкой
65-80	<b>29</b> – Глазок сетки 1,25 мм; 28 глазков/см <sup>2</sup> с магнитной вставкой

Под заказ

DN	Исполнение
10-80	<b>04</b> – Глазок сетки 0,63 мм; 100 глазков/см <sup>2</sup>
	<b>05</b> – Глазок сетки 0,50 мм; 200 глазков/см <sup>2</sup>
	<b>06</b> – Глазок сетки 0,40 мм; 300 глазков/см <sup>2</sup>
	<b>07</b> – Глазок сетки 0,32 мм; 400 глазков/см <sup>2</sup>
	<b>08</b> – Глазок сетки 0,25 мм; 600 глазков/см <sup>2</sup>
	<b>24</b> – Глазок сетки 0,63 мм; 100 глазков/см <sup>2</sup> с магнитной вставкой
	<b>25</b> – Глазок сетки 0,50 мм; 200 глазков/см <sup>2</sup> с магнитной вставкой
	<b>26</b> – Глазок сетки 0,40 мм; 300 глазков/см <sup>2</sup> с магнитной вставкой
	<b>27</b> – Глазок сетки 0,32 мм; 400 глазков/см <sup>2</sup> с магнитной вставкой
	<b>28</b> – Глазок сетки 0,25 мм; 600 глазков/см <sup>2</sup> с магнитной вставкой

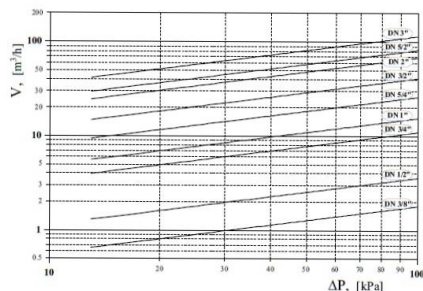
#### 1.3. Документы соответствия

	Свидетельство о государственной регистрации ТС № ВУ.50 51.01.013.Е.002439.11.13
	Сертификат соответствия 1с по Техническому Регламенту Таможенного Союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования" № ТС RU С-PL.АЯ45.В.00356
	Декларация о соответствии Техническому Регламенту Таможенного Союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" № ТС N RU Д-PL.АЯ45.В.00035

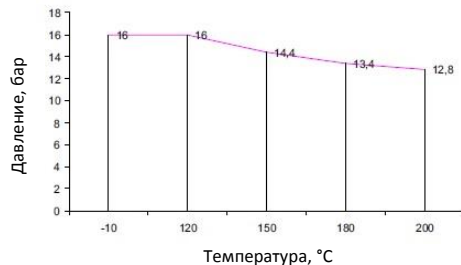
#### 2. Технические характеристики

Наименование параметра	Показатель
Номинальный диаметр, DN мм	10-80
Номинальное давление, PN МПа	1,6
Температура рабочей среды, °С	-10 ... +200
Рабочая среда	Вода, пар, раствор гликоля, воздух, диатермическое масло, термальное масло, трансформаторное масло
Условия эксплуатации	УХЛ3.1 по ГОСТ 15150-69
Тип присоединения	Муфтовый
Срок службы, лет	10

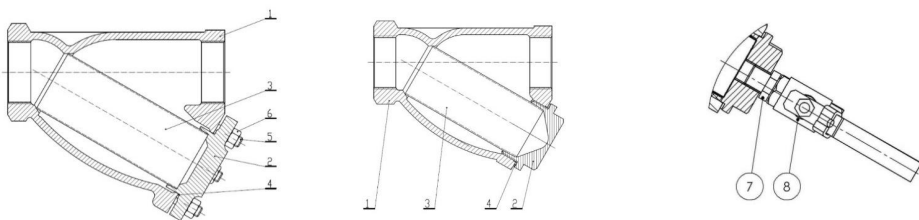
### Гидравлические характеристики



### Зависимость давления от температуры



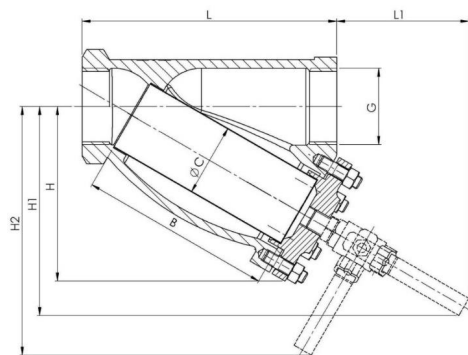
### 3. Материалы



№	Исполнение	10 (DN10-40)	10; 09 (DN50-80)
1	Корпус	Серый чугун EN-GJL-250	
2	Крышка	Ковкий чугун EN-GJS-500-7	
3	Сетка	Нержавеющая сталь X5CrNi 18-10 1.4301	
4	Прокладка	Карбоамидный каучук	
5	Болт двухсторонний	-	8.8 A2A
6	Гайка	-	8.8 A2A
7	Ниппель*	3/8	1/2
8	Шаровый кран*	CuZn40Pb2 (3/8)	CuZn40Pb2 (1/2)

\* Под заказ комплектуется шаровым краном. Tmax = 180°C

### 4. Размер



DN	PN16										С шаровым клапаном		Размер прокладок		
	G	L	L1	H	H1	H2	C	B	Kvs	Масса	Масса	φDz	φDw	g	
мм										м³/ч	кг	мм			
10	3/8"	72	-	45	-	-	18	48	1,8	0,3	-	30	23	1,5	
15	1/2"	85	115	52	80	105	23	56	3,6	0,5	0,72	35	28		
20	3/4"	100	115	62	90	112	28	68	11,0	0,8	1,02	42	34		
25	1"	120	115	73	110	122	36	82	15,5	1,1	1,32	50	42		
32	1 1/4"	140	115	86	114	132	42	98	26,0	1,9	2,12	57	48		
40	1 1/2"	160	115	98	126	146	50	114	41,0	2,5	4,17	65	56		
50	2"	205	110	144	172	204	60	154	68,0	6,1	6,32	76	66		
65	2 1/2"	245	110	172	200	232	76	187	82,0	8,5	8,79	92	82		
80	3"	265	110	186	224	246	83	200	115	12,0	12,29	100	89		

### Сетки

Сетка	Тип	DN, мм	Глазок	Количество глазков	Исполнение
Стандарт	F45	10-50	1.0	45	10
	F28	65-80	1.25	28	09
Другие исполнения	Сетки F100 (0,6), F200 (0,5), F300 (0,4), F600 (0,25)				

### 5. Монтаж и эксплуатация

Во время монтажа фильтров нужно соблюдать следующие правила:

- перед монтажом необходимо убедиться в отсутствии повреждений при транспортировке и хранении;
- нужно проверить соответствие используемых фильтров техническим параметрам системы;
- снять заглушки если таковые присутствуют;
- проверить внутри фильтра наличие не нужных деталей.

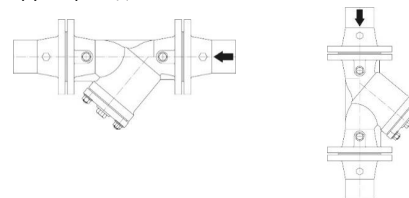
Паропроводы нужно конструировать так, чтобы не собирался в них конденсат.

Во время сварочных работ необходимо защитить фильтр от попадания на него искр, а используемые материалы от высокой температуры.

ВНИМАНИЕ. Трубопровод где будет монтироваться клапан должен быть проложен так, чтобы на корпус фильтра не действовали растягивающие и гнущие силы. Материал соединений должен соответствовать рабочим параметрам трубопровода.

ВНИМАНИЕ. Монтаж фильтра необходимо осуществлять таким образом, чтобы направление стрелки на корпусе совпадало с направлением потока рабочей среды в трубопроводе.

Крышка фильтра должна быть направлена вниз, чтобы предотвратить возврат загрязнений в трубопровод.



Чтобы предотвратить водяной удар нужно устанавливать фильтр горизонтально.

Проектировщик трубопровода должен предусмотреть свободное место для замены сетки фильтра для её очистки.

Необходимо использовать компенсаторы для уменьшения температурной расширяемости трубопровода.

Перед запуском системы нужно промыть ее водой для удаления всех элементов, которые могут повредить сетку или фильтр.

## 6. Техническое обслуживание

Во время обслуживания нужно соблюдать следующие правила:

- во время запуска нужно следить чтобы не было скачков температуры и давления;  
- перед началом работ необходимо проверить закрытие среды в трубопровод, снижение давления до атмосферного, отсутствие среды в трубопроводе и его охлаждение.

Фильтры сетчатые не имеют движущихся элементов, поэтому требуют только контроль степени загрязнения.

Сетка требует систематическую очистку. График проверок устанавливает пользователь индивидуально в соответствии со степенью загрязнения протекающей среды.

**ВНИМАНИЕ.** Перед началом работ необходимо проверить закрытие доступа среды в трубопровод, снижение давления до атмосферного, отсутствие среды в трубопроводе и его охлаждение.

Очистку или замену сетки возможно произвести, открутив гайки на крышке фильтра. Вынуть сетку из корпуса и очистить струей воды без использования металлических приспособлений.

Некоторую часть загрязнений можно убрать, открутив пробку, находящуюся в крышке.

После снятия фильтра с трубопровода обязательно нужно поменять прокладки.

Чтобы фильтр работал правильно нужно регулярно производить его проверку. График проверок устанавливает пользователь, но не реже чем один раз в месяц.

Все работы, связанные с уходом и ремонтом должны производить специалисты, используя оригинальные детали и инструменты.

При работе необходимо использовать необходимые предохранительные средства.

При повторном монтаже фильтра обязательно нужно его проверить на плотность закрытия всех элементов. Проверка производится водой под давлением 1,5 x номинальное давление фильтра.

## 7. Транспортировка и хранение

Транспортировка и хранение должны производиться в оригинальных упаковках при температуре от  $-20^{\circ}$  до  $+65^{\circ}$ C.

Фильтры должны храниться в незагрязненном помещении и быть защищены от воздействия атмосферных осадков и загрязнений.

В помещениях с влажностью необходимо применить осушающие средства для предотвращения появления конденсата.

## 8. Условия гарантии

Производитель – Zetkama S. A. гарантирует качество и правильную работу своих изделий при условии монтажа и эксплуатации согласно инструкции, техническим параметрам указанных в технических картах производителя.

Гарантия 18 месяцев – с даты установки, 24 месяца - с даты продажи.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс–мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия;
- естественного износа изделия.

Гарантии не подлежит окрасочное покрытие.

О скрытых дефектах задвижки пользователь должен сообщить производителю ZETKAMA сразу после обнаружения. Претензии должны быть оформлены в письменной форме по адресу:

ZETKAMA Spółka Akcyjna  
57-410 Ścinawka Średnia, ul. 3 Maja 12  
NIP 883-000-04-82

<b>Продавец</b> (Наименование и реквизиты организации)	
<b>Дата продажи</b>	
<b>Подпись</b> (ФИО)	
<b>М. П.</b>	