

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Задвижка с обрезиненным клином

Фигура 111

### СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие сведения
  - 1.1. Обозначение
  - 1.2. Назначение
  - 1.3. Документы соответствия
2. Технические характеристики
3. Материалы
4. Размеры
5. Монтаж и эксплуатация
6. Техническое обслуживание
7. Транспортировка и хранение
8. Гарантийные условия



### 1. Общие сведения

Наименование изделия	Задвижка с обрезиненным клином
Фигура	111
Изготовитель	Zetkama Spółka Akcyjna
Адрес изготовителя	Poland, ul. 3 Maja 12, PL 57-410 Ścinawka Średnia Польша, ул. 3 Мая 12, 57-410 Сцинавка Средняя
Артикул (обозначение)	
Дата производства	
Количество, шт.	

### 1.1. Обозначение

Обозначение (артикул) имеет буквенные и цифровые символы.

Фигура	Материал корпуса	Номинальный Диаметр DN, мм	Номинальное Давление PN, бар	Исполнение
111	D	XXX	X	XX-X

Пример обозначения: **111D100C56-Y**

где,

- 111 - фигура оборудования;
- D - материал корпуса;
- 100 - условный диаметр, мм;
- C - условное давление, бар;
- 56-Y - исполнение

### 1.2. Назначение


Задвижка с обрезиненным клином предназначена для полного открытия или закрытия среды в трубопроводе. Применяется для систем водоснабжения, канализации, сточных вод, пищевой промышленности.

При подборе арматуры к конкретной среде необходимо воспользоваться «Таблицей агрессивных сред», которая размещена на сайте производителя.

### Возможно исполнение:

**56-Y** - Со штурвалом, не выдвижной шток. Обрезиненный EPDM клин, закрытие EPDM/чугун. Эпоксидное покрытие.

### 1.3. Документы соответствия

	Свидетельство о государственной регистрации ТС ЕВРАЗЭС № RU.23.КК.08.013.Е.0013 43.10.14
	Сертификат соответствия 1с по Техническому Регламенту Таможенного Союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования" № TC RU C-PL.AЯ45.B.00356
	Декларация о соответствии Техническому Регламенту Таможенного Союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" № TC N RU Д-PL.AЯ45.B.00035

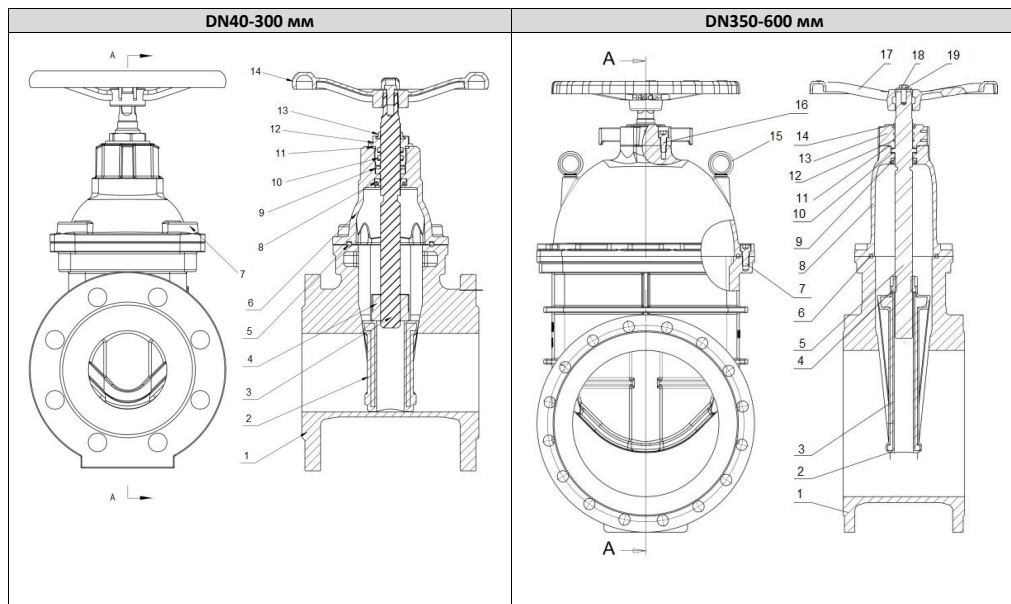
### 2. Технические характеристики

Наименование параметра	Показатель
Номинальный диаметр DN, мм	40-600
Номинальное давление PN, МПа	1,6 (DN40-300), 1,0 (DN350-600)
Тип штока	Не выдвижной
Класс герметичности	«А» по EN 12266-1 (ГОСТ Р 54808-2011)
Тип присоединения	Фланцевое EN 1092-2 (ГОСТ 12815-80)
Тип конструкции проточной части корпуса	Полнопроходное сечение
Строительная длина	EN 558-1 серия 14. F4 по DIN 3202 (ГОСТ 3706-93)
Антикоррозионное покрытие	Порошковое эпоксидное покрытие RAL 5002. Толщина покрытия 300 м
Температура рабочей среды, °C	-10 ... +80
Рабочая среда	Вода, сточные воды, неагрессивные жидкости
Тип управления	Штурвал, редуктор, электропривод
Условия эксплуатации	УХЛ3.1 по ГОСТ15150-69
Средний ресурс до замены, циклов	5000
Срок службы, лет	50

Крутящий момент задвижки при эксплуатации должен соответствовать следующим значениям:

DN, мм	Значение крутящего момента при открытии/закрытии, N/m	Значение крутящего момента при свободном ходе, N/m	Значение крутящего момента при разрушении, N/m	Число оборотов до полного открытия
40	40	1	120	10
50	35	1	150	12,5
65	35	1	195	16
80	40	1	240	20
100	45	1	300	20
125	75	1	375	25
150	80	1	450	30
200	120	1,5	600	40
250	150	2	750	50
300	240	2,5	900	50
350	350	10	1050	35
400	350	20	1200	40
450	400	20	1350	45
500	450	15	1500	50
600	450	15	1800	50

### 3. Материалы

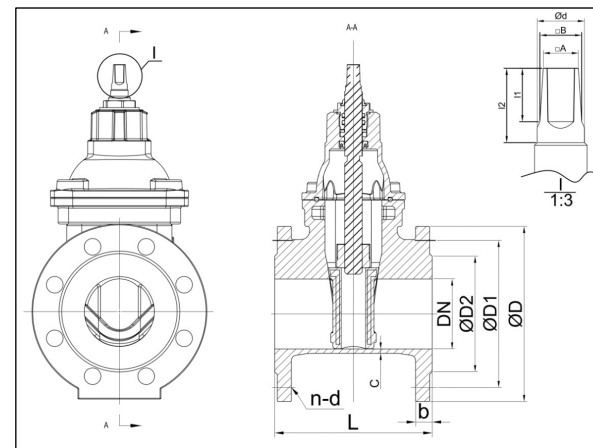


№	Исполнение	56-Y (DN40-300)
1	Корпус	Ковкий чугун EN-GJS-500-7
2	Клин	Ковкий чугун EN-GJS-500-7 вулканизирован EPDM
3	Шток	Нержавеющая сталь X20Cr13
4	Гайка клина	Латунь CuZn36Pb2As
5	Уплотнение крышки	EPDM
6	Крышка	Ковкий чугун EN-GJS-500-7
7	Болт	Сталь С15
8	Уплотнение	EPDM
9	Прокладка	РА
10	О-ринг	EPDM
11	О-ринг	EPDM
12	Втулка	Латунь CuZn36Pb2As
13	Уплотнение	EPDM
14	Штурвал	Ковкий чугун EN-GJS-500-7

№	Исполнение	56-Y (DN350-600)
1	Корпус	Ковкий чугун EN-GJS-500-7
2	Клин	Ковкий чугун EN-GJS-500-7 вулканизирован EPDM
3	Гайка клина	Латунь CuZn36Pb2As
4	Шток	Нержавеющая сталь X20Cr13
5	Уплотнение крышки	EPDM
6	Болт	Сталь С15
7	Крышка	Ковкий чугун EN-GJS-500-7
8	Уплотнение	EPDM
9	Прокладка	РА
10	Уплотнение	EPDM
11	Прокладка	EPDM
12	Сальник	Ковкий чугун EN-GJS-500-7
13	Уплотнение	EPDM
14	Накидная гайка	С15
15	Болт	С15
16	Штурвал	Ковкий чугун EN-GJS-500-7
17	Болт	С15
18	Прокладка	С15

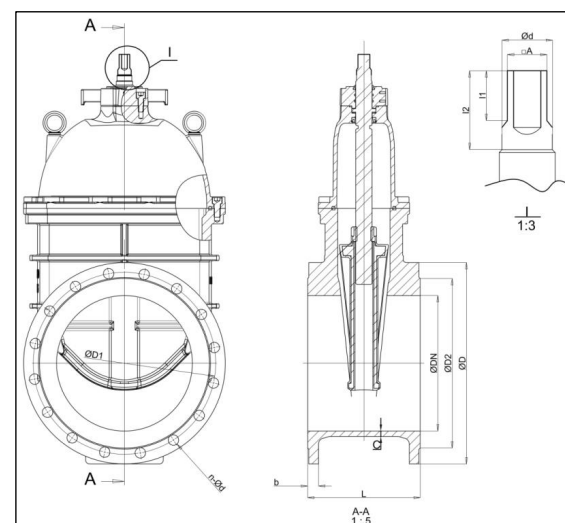
### 4. Размеры

#### DN40-300 мм



DN	H	L	D	D1	D2	b	n	d	W	C	□A	□B	Ød	I1	I2	Масса, кг
40	235	140	150	110	84	19	4	19	160	5	12,8	13,8	17	20	28	8,0
50	240	150	165	125	99	19	4	19	160	5	12,8	13,8	17	20	28	9,0
65	250	170	185	145	118	19	4	19	160	5	12,8	13,8	17	20	28	11,8
80	312	180	200	160	132	19	8	19	200	5	14,5	15,6	18	22	27	14,2
100	335	190	220	180	156	19	8	19	250	6	17	19,5	24	25	32	18,6
125	385	200	250	210	184	19	8	19	250	6	17,2	19,7	24	25	32	26,6
150	438	210	285	240	211	19	8	23	320	7	18,7	21,7	24	30	40	36,2
200	543	230	340	295	266	20	12	23	320	7,5	20	22	26	30	40	58,4
250	645	250	405	355	319	22	12	28	320	9	20	22	26	30	40	85,4
300	728	270	460	410	370	24,5	12	28	360	10	20	22	28	30	40	132,0

#### DN350-600 мм



DN	H	L	D	D1	D2	b	n	d	W	C	□A	∅d	I1	I2	Масса, кг
350	812	290	520	470	429	26,5	16	28	600	14	30	38	45	66	182,6
400	923	310	580	525	480	28	16	31	600	16	30	38	45	60	262,4
450	974	330	640	585	548	30	20	31	600	17	35	42	45	130	320,0
500	1073	350	715	650	609	31,5	20	34	730	18	35	45	45	60	400,0
600	1254	390	840	770	720	36	20	37	730	18	35	45	45	60	630,0

## 5. Монтаж и эксплуатация

Монтаж, техническое обслуживание и ремонт изделия должны проводить квалифицированные специалисты, изучившие настоящую документацию и прошедшие инструктаж по соблюдению правил техники безопасности.

Перед монтажом задвижки к трубопроводу необходимо очистить трубопровод от загрязнений и жидкости. Необходимо проверить внутреннюю часть задвижки через фланцевые отверстия и убедиться в отсутствии загрязнений и инородных тел.

При установке задвижки в камерах или помещении оборудование может устанавливаться на горизонтальных и вертикальных трубопроводах, а также проходящих под углом к поверхности земли. Допускается монтаж задвижки под углом 0-45 гр. относительно оси горизонтального или наклонного трубопровода. Крышка задвижки должна быть направлена вверх. При монтаже задвижки на вертикальном трубопроводе положение произвольное.

При монтаже задвижки DN≥150 мм с электроприводом на вертикальном трубопроводе требуется установка опоры под электропривод.

При монтаже задвижки в колодце необходимо сделать соответствующий дренаж для удаления воды из колодца.

Затяжку крепежных болтов необходимо осуществлять равномерно крест-накрест до соприкосновения с фланцами корпуса задвижки.

Не оставляйте изделие, заполненное водой, в местах подверженных воздействию низкой температуры (меньше 0 гр.) до стадии замерзания среды в трубопроводе. Это приводит к повреждению задвижки. В этом случае необходимо слить воду из трубопровода.

Перепады давления могут привести к повреждению и неисправности задвижки. Для исключения гидроудара в системе необходимо использовать компенсаторы при монтаже трубопровода.

Для обеспечения длительного срока службы эксплуатации задвижки необходимо раз в год проводить цикл открыто-закрыто.

## 6. Техническое обслуживание и ремонт

Задвижки с обрезиненным клином соответствуют норме ISO 7259. Это позволяет заменить, при необходимости, уплотнение на штоке без демонтажа задвижки с трубопровода, находящегося под давлением.

1. Открыть полностью задвижку.
2. Снять штурвал/редуктор. Предварительно выкрутив болт (1 Рис. 1)
3. Снять капюшон (2 Рис. 1)
4. Снять втулку (3 Рис. 1)
5. Поменять уплотнение штока.
6. Установить обратно снятые детали.

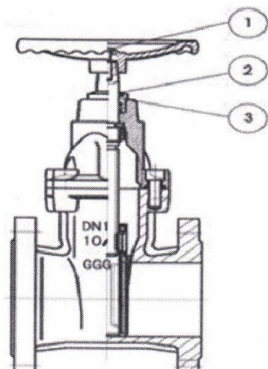


Рисунок 1

Остальные работы внутри задвижки требуют отключения трубопровода от среды и снижения давления до атмосферного.

## 7. Транспортировка и хранение

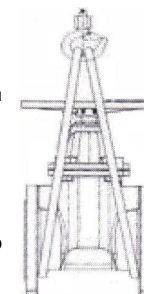
При транспортировке изделие должно быть защищено от повреждений.

Изделие должно храниться в незагрязненном помещении и быть защищено от воздействия атмосферных осадков.

Задвижка не может подвергаться действию загрязняющих веществ или химикатов.

Транспортировка и хранение должны осуществляться при температуре от -10°C до +65°C.

ВНИМАНИЕ. Нельзя перемещать задвижку за штурвал или привод. Перенос необходимо осуществлять с помощью строп.



## 8. Условия гарантии

Производитель Zetkama S. A. гарантирует качество и правильную работу изделий при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, прописанных производителем в инструкции, технических картах.

Гарантия 18 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, 24 месяца с даты продажи.

Гарантия не распространяется на дефекты в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия;
- естественного износа изделия.

О скрытых дефектах задвижки пользователь должен сообщить производителю ZETKAMA сразу после обнаружения. Претензии должны быть оформлены в письменной форме по адресу:

ZETKAMA Spółka Akcyjna  
57-410 Ścinawka Średnia, ul. 3 Maja 12  
NIP 883-000-04-82

<b>Продавец</b> (Наименование и реквизиты организации)	
<b>Дата продажи</b>	
<b>Подпись</b> (ФИО)	
<b>М. П.</b>	